

宝钢特钢有限公司
BAOSTEEL SPECIAL METALS CO., LTD.
http://tc.baosteel.net.cn

贸易总部 宝钢特钢有限公司[营销部] 地址：上海市宝山区同济路488号 电话：021-26032603

板管产品室 021-26032820	核电及结构钢锻材产品室 021-26032531	长材事业部不锈钢营销室 021-26032788
外贸产品室 021-26032518-201	特材事业部技术营销部 021-26032654	长材事业部结构钢营销室 021-26032322

国内贸易平台:专营平台

上海宝钢浦东国际贸易有限公司 TEL:021-36014655 FAX:021-51266533 URL:www.asteel.cn	专营不锈钢长材产品
上海宝钢不锈钢贸易有限公司 TEL:021-66933311 FAX:021-66932879 URL:www.bgsstl.com	专营不锈钢、扁平材及管材

国内贸易平台:地区平台

北京宝钢北方贸易有限公司 TEL:010-56512000 FAX:010-56512199 URL:www.beijingsteel.com.cn	广州宝钢南方贸易有限公司 TEL:020-32219999 FAX:021-32219555 URL:www.oksteel.com	成都宝钢西部贸易有限公司 TEL:028-85335388 FAX:028-85335696 URL:www.westeel.com.cn
武汉宝钢华中贸易有限公司 TEL:027-84298800 FAX:027-84298224 URL:hzbgbaointl.com	沈阳宝钢东北贸易有限公司 TEL:024-62220699 FAX:024-88210189 URL:www.nesteel.cn	上海宝钢商贸有限公司 TEL:021-60869800 FAX:021-60869808 URL:www.baosteeltrading.com

国际贸易平台:宝和通商HOWA TRADING CO.,LTD

宝和通商株式会社 HOWA TRADING CO.,LTD. TEL: 0081-3-3237-9121 FAX: 0081-3-3237-9123 URL:http://www.howa-trading.com/	宝和通商首尔事务所 HOWA TRADING CO., LTD.,SEOUL OFFICE TEL: 0082-2-5080893 FAX: 0082-2-5080891	宝钢澳大利亚贸易有限公司 BAO AUSTRALIA PTY LTD. TEL:0061-8-94810535 FAX:0061-8-94810536
---	--	--

国际贸易平台:宝新公司BAOSTEEL SINGAPORE PTE LTD.

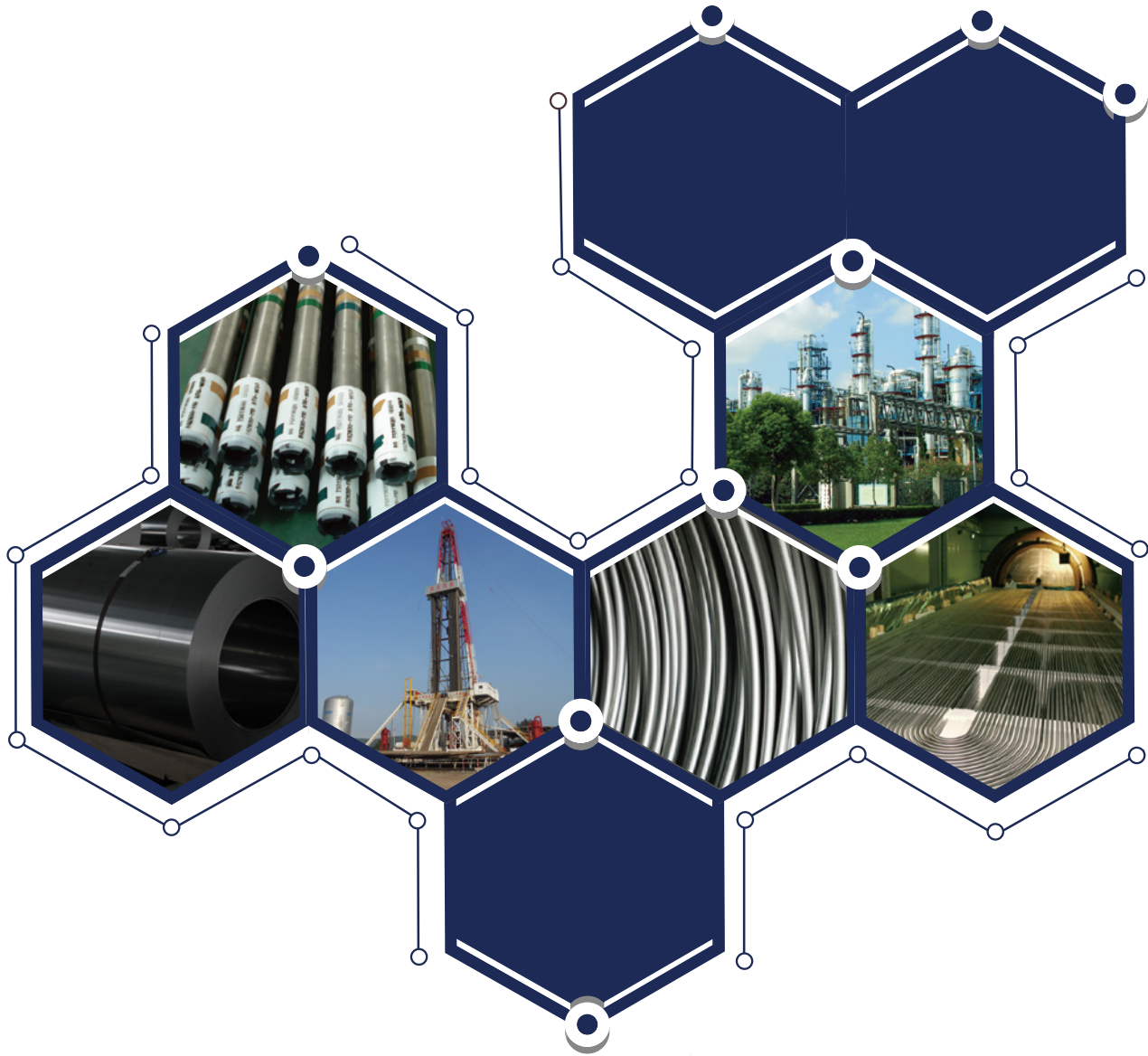
宝钢新加坡贸易有限公司 BAOSTEEL SINGAPOER PTE LTD. TEL:0065-63336818 FAX:0065-63336819 URL:http://www.baosteel.sg/	宝钢越南代表处 VIETNAM REPRESENTATIVE OFFICE TEL: 0084-8-39100126 FAX: 0084-8-39100124	宝钢印度有限公司 INDIA REPRESENTATIVE OFFICE TEL: +91 22 30071700 FAX: +91 22 30071777	宝钢泰国代表处 THAILAND REPRESENTATIVE OFFICE TEL: 0066-2-6368485 FAX: 0066-2-2348989
---	--	---	---

国际贸易平台:宝欧公司BAOSTEEL EUROPE GMBH

宝钢欧洲贸易公司 BAOSTEEL EUROPE GMBH TEL: 0049-40-41994156 FAX: 0049-40-41994130 URL:http://www.baosteel.eu/	宝钢西班牙有限公司 BAOSTEEL RSPANAS, S.L TEL: 0034-93-4119325 FAX: 0034-93-4119330
宝钢中东公司 BAOSTEEL MIDDLE EAST FZE TEL: 00971-4-8840458 FAX: 00971-4-8840485	宝钢意大利钢材集散中心有限公司 BAOSTEEL ITALIA DISTRIBUTION TEL: 0039-010-5308872 FAX: 0039-010-5308874

国际贸易平台:宝美公司BAOSTEEL AMERICA INC.

宝钢美洲贸易公司 BAOSTEEL AMERICA INC. TEL: 001-201-3073355 FAX: 001-201-3073358 URL:http://www.baosteelusa.com/	宝钢休斯顿代表处 HOUSTON OFFICE TEL: 001-281-4847333 FAX: 001-281-4843655	宝钢底特律代表处 DETROIT OFFICE TEL: 001-248-2089918 FAX: 001-248-2080999
宝钢洛杉矶代表处 LOS ANGELES OFFICE TEL: 001-949-7526789 FAX: 001-949-7521234	宝钢巴西贸易有限公司 BAOSTEEL DO BRAZIL LTDA. TEL:0055-21-25311363 FAX:0055-21-25310298	



宝钢特钢有限公司
BAOSTEEL SPECIAL METALS CO., LTD.

能源用钢专册

目录 / Contents

公司概况	01
------	----

生产能力	02
------	----

业绩与应用	05
-------	----

在石油化工领域



06

在煤化工领域



08

在核电领域



09

在火电领域



10

在新能源领域



11

产品大纲	12
------	----

产品规格	20
------	----



宝钢特钢有限公司的前身是上海第五钢铁厂，创建于1958年9月，曾荣获国家一级企业和国家质量管理奖等国家授予的荣誉称号，被称为中国特钢行业的排头兵。1998年11月，进入宝钢集团，更名为宝钢集团上海五钢有限公司。2005年5月，公司核心资产由宝山钢铁股份有限公司收购，组建宝钢股份特殊钢分公司。2009年4月，成立宝钢股份特钢事业部。2012年3月，宝钢集团回购特钢板块资产，组建独立子公司——宝钢特钢有限公司。

目前，宝钢特钢拥有员工3900余人和年产100万吨钢、材的能力。拥有特种冶金、不锈钢和结构钢长材、银亮材、合金板带及钢管等多条现代化生产线，产品形态覆盖板、管、棒、丝、盘园、带、饼、环及异型材。形成了以高温合金、耐蚀合金、钛及钛合金、精密合金、特种不锈钢、特种结构钢六大类核心战略产品，聚焦于航空航天、电力能源、化工、交通运输、工程机械、电子仪表等国民经济关键行业。

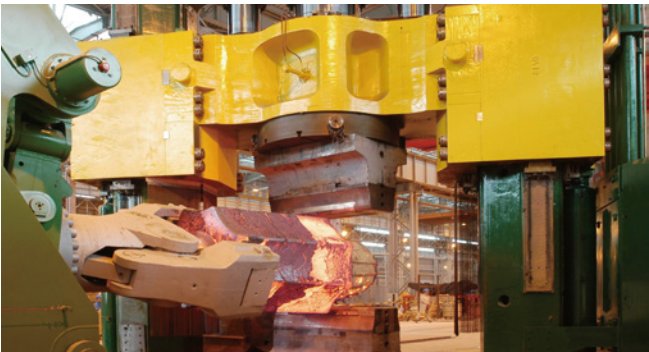
按照宝钢集团的发展规划，宝钢特钢有限公司将被打造成为高端的新材料研发和制造基地。



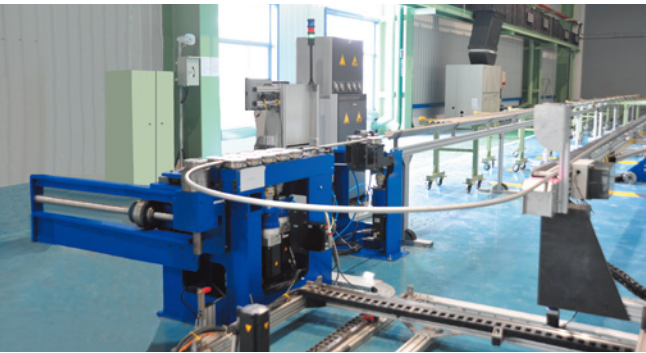
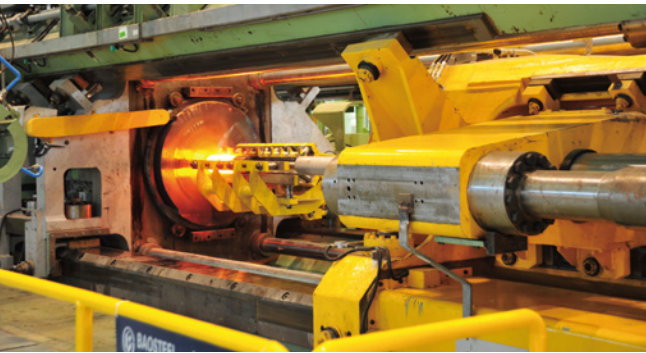
生产能力
Production Capacity

宝钢特钢拥有特种冶金、长材、钢管、板带
四条产线，含盖十四个制造单元。

产 线		年生产能力	装 备
特种冶金产线	冶炼	8万吨	真空感应、电渣炉、真空自耗炉、EB、PAM炉
	锻造	10万吨	13MN径锻机、20MN、40MN、60MN快锻机
	等温锻		500-10000吨油压机
	高合金钢棒材	4万吨	X-16机架连轧、φ550轧机
长材产线	不锈钢	30万吨	KOCKS、Morgen、热处理及酸洗
	合金棒材	50万吨	800初轧、22机架连轧
	银亮钢	6万吨	连拉、连拔、剥皮、研磨表面处理



产 线		年生产能力	装 备
特殊钢管产线	热挤压	2.3万吨	25MN穿（扩）孔机、60MN热挤压机
	核电U型管	0.1万吨	精密冷轧、弯管、特殊处理
	冷轧合金管	0.5万吨	精密冷轧、特殊处理
	特种合金管		
特种金属及合金板带	垂直连铸	30万吨	垂直连铸
	炉卷热轧	28万吨	2800粗轧机、1450炉卷轧机
	冷轧	7.5万吨	20辊森吉米尔冷轧机、二次精密冷轧



业绩与应用

The Performance and Application

石油开采： 宝钢开发的BG2830、BG2532、BG2250的镍基油井管，已应用于中石化川西南普光气田、中石油川东北龙岗气田，代表规格为外径 $\Phi 73.02$ —219毫米，壁厚5.51—24毫米，长度8.500至11米，产品得到用户认可，供货超过6000吨。

换热器项目： 宝钢特钢生产耐蚀合金钢管产品应用于石油化工领域，截止2014年6月，供货超过500吨。其中N06600耐蚀合金无缝管，供应沈阳东方钛业制造应用于化工压力容器换热管等，供货规格： $\Phi 19.05 \times 2.11$ 毫米到 $\Phi 25.0 \times 2.11$ 毫米；小口径N06625合金无缝管，出口意大利，供货规格： $\Phi 25.4 \times 1.65$ 毫米，用于制造换热器传热管；大口径N06625合金无缝管，供给江南锅炉厂制造的污水处理设备，应用于张家港市污水处理项目，供货规格： $\Phi 146 \times 23$ 毫米；N08810合金无缝管，供给南京宝色股份有限公司制造换热器等，供货规格： $\Phi 25 \times 2.11$ 毫米；N06690合金管，应用于石化行业，供货规格： $\Phi 31.75 \times 3.4$ 毫米和 $\Phi 89 \times 9$ 毫米，产品出口意大利。

管道输送： 宝钢特钢生产的耐蚀合金中板、带材产品应用于石油化工领域，累计供货超过300吨。其中N08825合金冷轧钢卷产品，产品应用于中石化塔河九区某集输管线内衬材料，规格为厚2毫米、宽度1155毫米的冷卷，供货140吨，这是我国首次使用镍基合金825复合管技术，填补国内空白。

PTA项目： 宝钢特钢纯钛板，2011年起向厦门翔鹭PTA项目供应钛板用于大型储罐设备。截止2014年累计向PTA项目供货超过1000吨。

宝钢特钢开发的GR2纯钛轴，通过上海森松供PTA项目，用于搅拌轴。已为上海森松提供了16吨的钛轴产品，产品由法兰盘与轴一体锻造，最大端尺寸达到 $\phi 725\text{mm}$ ，最大单重4.5吨，目前国内该类型产品属于独有产品。



宝钢生产的825合金钢板产品，已应用于兰州长征机械公司和哈尔滨空调公司及巴蒂尼奥制造石化高压空冷器，合金钢板厚度10—30mm。


石化装备： N08825合金热轧中板产品，钢板厚度从10.0—50毫米，最大宽度2400毫米，产品应用于兰州长征机械公司和哈尔滨空调公司及巴蒂尼奥制造石化高压空冷器。N08810、N08825等合金带材也已应用于波纹管 and 膨胀节领域。

宝钢特钢还为下游用户提供石化用无缝管和锻件镍基合金锻轧棒坯料，规格从 $\Phi 20$ —300毫米，生产的牌号涉及N07718、N09925、镍—铜合金N04400、N05500 供给哈里波顿等企业，应用于油气田领域，纯镍201合金棒材产品出口美国。

在煤化工领域

气化炉： 宝钢特钢生产的N08825、N06601、N06600、N06625、N08800、N08811热轧板、带材产品，不仅应用于国内自主品牌气化炉（五环炉、航天炉），还应用壳牌设计的气化炉中，先后为东方锅炉、上海锅炉、张家港海陆重工、开封空分、沈阳陆正等气化炉制造企业，产品应用于永煤集团、潞安、义马等煤化工项目，钢板产品厚度从6mm–150mm，N08825、N06600合金无缝钢管产品，规格从Φ25×2mm到Φ273×8mm，应用五环和航天长征设计的气化炉中，板管产品累计供货超过250吨。

MVR蒸发器： 宝钢开发的S32750超级双相不锈钢管产品，已在国内煤化工用高盐处理设备MVR蒸发器设备应用，供货规格：Φ25.40×1.20mm，供货约31吨。



TÜV Rheinland Group

Annex to Certificate No.: 01 202 CHW-02 0064

Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to PED 97/23/EC and AD2000-W0/TRD 100 respectively

Name:	Manufacturer:	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material	Material</
-------	---------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	------------

在火电领域

超超临界火电锅炉：2011年宝钢特钢向哈锅提供的100MW超超临界火电锅炉用UNS S30432、UNS S31042(超级304/HR3C)过热器、再热器耐热钢管600吨，已经应用在新疆石河电厂。

2014年宝钢特钢向上海汽轮机提供100MW、66MW超超临界机组用X12CrMoWVNb10-1-1、X19CrMoNbVN11-1等高中压缸动、静叶片钢1500吨，用于台州、安庆、六安华能长兴等电厂。

2014年宝钢特钢向上海汽轮机提供超临界、超超临界机组使用的1Cr10NiMoW2VNbN、X18CrMoVNbN11-1等阀门、高中压内、外螺栓用钢，用于印尼芝拉扎、石河子、泰安、河坡、河曲、台州、安庆、六安华能长兴等电厂。

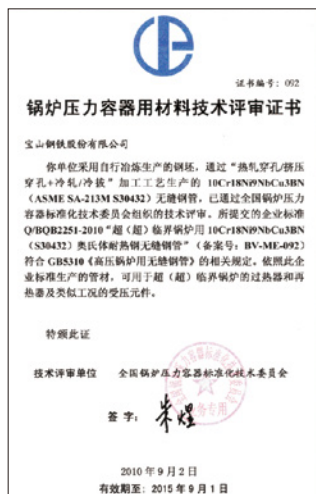
脱硫烟气净化：宝钢特钢研发制造的S31254超级奥氏体耐蚀合金管，已在国内电厂脱硫烟气净化设备中得到广泛应用，产品规格 $\Phi 38 \times 3\text{mm}$ ，累计供货近60吨，设备已在浙江能源集团旗下的电厂顺利运行。

904L、N08367板卷产品用于制造脱销系统的进出口挡门，累计供货近50吨，得到用户的高度认可，并一举打破进口材料的市场垄断。

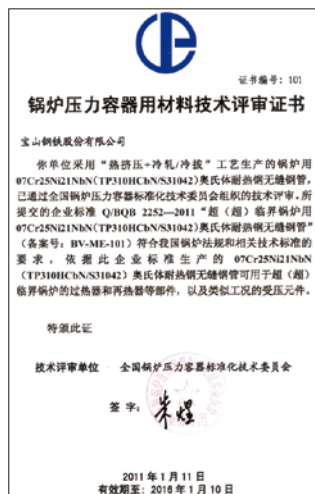
2010年-2013年宝钢特钢向中船重工725所、南京宝泰、南京德邦等多家国内知名复合板生产企业，提供200吨，钛-钢复合板母材，应用于电厂脱硫烟囱设备中。

海水淡化：国内首次多级闪蒸法海水淡化项目，由上海电气设计制造，宝钢特钢供应S32304、S31803双相钢不锈钢合计约600吨。

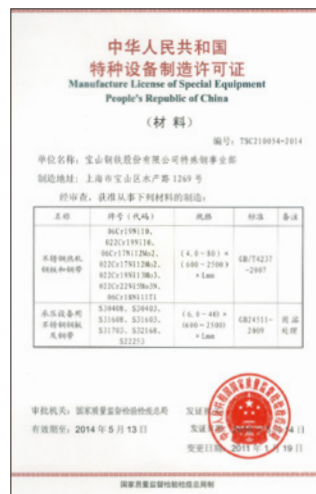
宝钢特钢生产的GR1、GR2冷轧钛带，已经得到国内多家钛焊管制造企业的质量认证。2013年，以宝钢特钢的冷轧纯钛卷为原料，通过加工制作成的焊管，由上海电气制造海水淡化成套设备，应用于宝钢湛江项目。



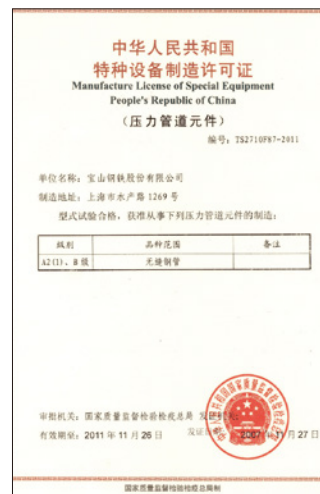
UNS S30432证书



有效期至：2016年1月10日



特种设备制造许可证



在新能源领域

多晶硅：宝钢特钢的耐蚀合金在多晶硅反应装置中得到了广泛的应用，其中N08810热轧板，应用于西安核承接内蒙古电多晶硅项目冷氢化反应器，供货产品规格范围厚度60-104mm，单重最大7.2吨，订货量135吨，实现多晶硅冷氢化材料国产化的全面替代，宝钢开发的N08810厚板、中板及钢管及锻件在多晶硅冷氢化反应装置中得到全面应用，热轧中板产品从6.0-104mm,累计供货超过350吨；无缝供货规格： $\Phi 219 \times 10\text{mm}$ 和 $\Phi 219 \times 14\text{mm}$ ，累计供货量超过9套设备，约250吨管材，产品供应设备制造厂华能无锡电加热器有限公司和无锡力马化工机械有限公司设备已在内蒙国电、新疆特变等顺利运行。

宝钢特钢生产的N08810、N08800、NS111、NS112等耐蚀合金板、管及锻棒产品先后为江苏中圣、西安核、登封蓝天石化、南京德邦、无锡华能电热、无锡利马、锦化机、江苏中能、内蒙国电、新疆特变、宜昌南玻、河南焦作合金科技、万年硅业等多晶硅项目提供板、管及锻件产品，同时正在与国内多晶硅企业合作，开发新一代多晶硅装备所需的镍基合金产品。



N08810合金冷氢化反应器



N08810合金无缝管



N08810合金加热器盘管

氟化工项目：N06600合金管，应用于中化集团太仓中化环保化工有限公司和中化集团西安近代环保有限公司氟化工项目换热器、反应器和电加热设备的制造等，供货规格： $\Phi 18 \times 1.65\text{mm}$ 到 $\Phi 273 \times 8\text{mm}$ ，供货量约80吨，设备已在中化集团太仓中化环保化工有限公司顺利运行。



产品大纲
Product Outline

不锈钢类

国 标 牌 号 BG20878-2007	近 似 牌 号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
10Cr9Mo1VNbN	P91, T91	棒材 Bar
	P92, T92	棒材 Bar
10Cr17	1Cr17 430	棒材 Bar
12Cr17Ni7	1Cr17Ni7 S30100, SUS301	热轧板、热轧卷 HRP、HRC
06Cr19Ni10	0Cr18Ni9 304, TP304	棒材 Bar 无缝直管 SMLS pipe
12Cr18Ni9	1Cr18Ni9, 1Cr19Ni9 TP304H, 304H, SUS304HTB	无缝直管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr19Ni10	00Cr19Ni10 S30403, SUS304L	棒材 Bar 无缝直管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
06Cr19Ni10N	0Cr19Ni9N S30451, SUS304N1	棒材Bar Bar 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
06Cr18Ni11Ti	0Cr18Ni10Ti, 1Cr18Ni11Ti TP321, S32100, 321, SUS321	棒材Bar Bar 无缝直管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
07Cr19Ni11Ti	1Cr18Ni11Ti SUS321HTB, TP321H	无缝直管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC

国 标 牌 号 BG20878–2007	近 似 牌 号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
06Cr17Ni12Mo2	0Cr17Ni12Mo2, 1Cr17Ni12Mo2 S31600, 316, SUS316	无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr17Ni12Mo2	00Cr17Ni14Mo2 S31603, 316L , SUS316L	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
07Cr17Ni12Mo2	1Cr17Ni12Mo2 S31609, 316H	热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
06Cr17Ni12Mo2Ti	0Cr18Ni12Mo3Ti S31635, 316Ti	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe
06Cr18Ni12Mo2Cu2	0Cr18Ni12Mo2Cu2 SUS316J1	无 缝 直 管 SMLS pipe
06Cr19Ni13Mo3	0Cr19Ni13Mo3 S31700, 317	无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr19Ni13Mo3	00Cr19Ni13Mo3 S31726, 317L	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr18Ni14Mo3	00Cr18Ni14Mo3	热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr18Ni15Mo3N	00Cr18Ni15Mo3N	热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
06Cr18Ni11Nb	0Cr18Ni11Nb S34700, 347	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
07Cr18Ni11Nb	1Cr19Ni11Nb S34709, TP347H, SUS347HTB	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
08Cr18Ni11NbFG	TP347HFG	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe
06Cr25Ni20	0Cr25Ni20 S31008, 310S, SUS310S	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 冷轧板、冷轧卷 CRP、CRC
06Cr23Ni13	06Cr23Ni13, 0Cr23Ni13 S30908, SUS309S	无 缝 直 管 SMLS pipe 冷轧板、冷轧卷 CRP、CRC

国 标 牌 号 BG20878–2007	近 似 牌 号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
16Cr25Ni20Si2	1Cr25Ni20Si2	无 缝 直 管 SMLS pipe
16Cr23Ni13	2Cr23Ni13 S30900, 309, SUH309	无 缝 直 管 SMLS pipe
20Cr25Ni20	2Cr25Ni20	无 缝 直 管 SMLS pipe
10Cr18Ni9NbCu3BN	S31000, 310, SUH310 S30432	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe
07Cr25Ni21NbN	S31042	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe
022Cr23Ni4MoCuN	S32304, 2304	热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr19Ni5Mo3Si2N	00Cr18Ni5Mo3Si2 S31500, 3RE60	无 缝 直 管 SMLS pipe 冷轧板、冷轧卷 CRP、CRC
022Cr22Ni5Mo3N	S31803, SUS329J3L	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr23Ni5Mo3N	S32205, 2205, SAF2205	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
06Cr26Ni4Mo2	0Cr26Ni5Mo2 S32900, SUS329J1	冷轧板、冷轧卷 CRP、CRC
03Cr25Ni6Mo3Cu2N	S32550, 255, SUS329J4L	棒 材 Bar
022Cr25Ni7Mo4N	0Cr25Ni7Mo4N S32750, SAF2507	棒 材 Bar 无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
022Cr25Ni6Mo2N	S31200	棒 材 Bar
022Cr25Ni7Mo4WCuN	S32760	棒 材 Bar
12Cr21Ni5Ti	1Cr21Ni5Ti	冷轧板、冷轧卷 CRP、CRC
14Cr18Ni11Si4AlTi	S32101	热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧卷 HRP、HRC、CRP、CRC
	1Cr18Ni11Si4AlTi	冷轧板、冷轧卷 CRP、CRC

国 标 牌 号 BG20878–2007	近 似 牌 号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
	316Lmod, 724L	无 缝 直 管 SMLS pipe
022Cr25Ni22Mo2N	00Cr25Ni22Mo2N S31053, 2RE69, 316UG,	无 缝 直 管 SMLS pipe
	0Cr17Mn13Mo2N A4	无 缝 直 管 SMLS pipe
07Cr15Ni7Mo2Al	0Cr15Ni7Mo2Al S15700, PH15–7Mo, 632, SUS632	热 轧 板、热 轧 卷 HRP、HRC
05Cr17Ni4Cu4Nb	0Cr17Ni4Cu4Nb S17400, 630, SUS630	热 轧 板、热 轧 卷 HRP、HRC
07Cr17Ni7Al	0Cr17Ni7Al S17700, SAE 17–7PH, 631, SUS631	热 轧 板、热 轧 卷 HRP、HRC
09Cr17Ni5Mo3N	S35000, 633, AM350	热 轧 板、热 轧 卷 HRP、HRC
	00Cr20Ni18Mo6N S31254, 254SMo,	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、热 轧 卷、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、HRC、CRP、CRC
	00Cr22Ni24Mo6N N08367, AL6XN	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、热 轧 卷、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、HRC、CRP、CRC
015Cr21Ni26Mo5Cu2	00Cr21Ni25Mo4.5Cu N08904, 904L,	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、热 轧 卷、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、HRC、CRP、CRC
	S32654, 654SMo	无 缝 直 管 SMLS pipe

镍基耐蚀合金		
UNS牌号	近 似 牌 号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
N02200	BT200,N6	无 缝 直 管 SMLS pipe
N02201	BT201,N4	无 缝 直 管 SMLS pipe
N08028	BG2830	无 缝 直 管 SMLS pipe
N08800	BT800,NS1101,Incoloy800	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、CRP、CRC
N08810	BT800H,NS1102,Incoloy800H	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、CRP、CRC
N08811	BT800HT,Incoloy800HT	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、CRP、CRC
N08825	BT825,NS1402	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、热 轧 卷、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、HRC、CRP、CRC
	00Cr25Ni35AlTi	无 缝 直 管 SMLS pipe
N10276	0Cr15Ni60Mo16W4,BTC276,NS3304,Hastelloy, C–276,NW0276	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、CRP、CRC
N06600	BT600,NS3102,Inconel600	无 缝 直 管 SMLS pipe 热 轧 板、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、CRP、CRC
N06601	Inconel601	热 轧 板、冷 轧 板、冷 轧 卷 HRP、CRP、CRC

UNS牌号	近 似 牌 号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
N06625	BT625,NS3306,Inconel625	无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC
N06690	BT690,NS3105,NC30Fe,NCF690,690	无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC
N06985	BG2250	无 缝 直 管 SMLS pipe
N04400	BT400,MoneI 400	无 缝 直 管 SMLS pipe 热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC

纯 钛

国标牌号	美标牌号 Approximate grades	可供产品形态 Provide product form
TA1	GR1	热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC
TA2	GR2	热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC
TA3	GR3	热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC
TA4	GR4	热轧板、冷轧板、冷轧卷 HRP、CRP、CRC

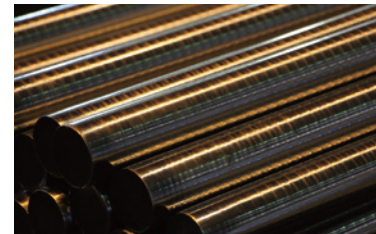
油 套 管

UNS牌号	宝钢牌号 Grade	钢级 Class	交货状态 Delivery condition
N08028	BG2830	110 125 140	冷加工硬化（CH）
N08035	BG2532	110 125 140	冷加工硬化（CH）
N08135	BG2235	110 125	冷加工硬化（CH）
N08825	BG2242	110 125	冷加工硬化（CH）
N10276	BG1570		冷加工硬化（CH）
N06950	BG2050		冷加工硬化（CH）
N06985	BG2250	110 125 140	冷加工硬化（CH）



产品规格 Product Size

棒材Bar



轧制圆棒：直径：14-180mm
Rolled round bar:OD:14-180mm



锻制圆棒：直径：90-900mm
Forged round bar:OD:90-900mm



盘圆：直径：0.95-8mm
Wire rod:OD:0.95-8mm

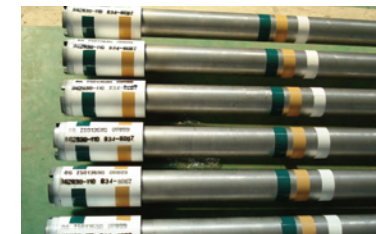
直管Straight pipe



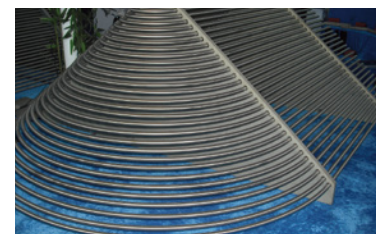
热挤压管：
外径：48-325mm，
壁厚：4-40mm
Hot extrusion tube:
OD:48-325mm,WT:4-40mm



冷轧管：
外径：5.8-273mm，
壁厚：0.3-35mm
Cold rolling:
OD:5.8-273mm,WT:0.3-35mm



油套管：
外径：26.67-298.5mm，
壁厚：2.87-22.22mm
Oil casing:
OD:26.67-298.5mm，
WT:2.87-22.22mm



核电管：
外径：8-325mm，
壁厚：0.5-40mm
Nuclear power tube:
OD:8-325mm,WT:0.5-40mm



锅炉管：
外径：32-89mm，
壁厚：3.5-15mm
Hot extrusion tube:
OD:32-89mm,WT:3.5-15mm

板卷Steel plate & coil



热轧板：
厚度4.0-40x宽度600-2650mm
长度:2000-8000mm
Hot rolled plate (HRP)
THK4.0-40xWD600-2650x
LG2000-8000 mm



热轧卷：
厚度2.5-5x宽度600-1300x
长度
Hot rolled coil (HRC)
THK2.5-5xWD600-1300x
LGmm



冷轧板
厚0.4-4.0x宽600-1250x长
度:1000-5000mm
Cold rolled plate (CRP)
THK4.0-40xWD600-1250
xLG1000-5000 mm



冷轧卷
厚度0.4-4.0x宽度600-1250x
长度
Cold rolled coil (CRC)
THK4.0-40xWD600-1250
xLGmm