



宝山钢铁股份有限公司企业标准

Q/BQB 300—2014
代替 Q/BQB 300—2009

热连轧钢板及钢带的包装、标志 及检验文件的一般规定

General rules of package, mark and inspection document for continuously
hot-rolled steel sheet and strip

2014-05-05 发布

2014-09-01 实施

宝山钢铁股份有限公司 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第一部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准代替 Q/BQB 300—2009。

本标准与 Q/BQB 300—2009 相比主要变化如下：

- 包装和标志中增加了“O”型夹具的应用；
- 附录 A 中增加了“O”型夹具的功能说明；
- 其它编辑性修改。

本标准由宝山钢铁股份有限公司制造管理部提出。

本标准由宝山钢铁股份有限公司制造管理部归口。

本标准由宝山钢铁股份有限公司制造管理部起草。

本标准起草人：韩雨。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：Q/BQB 300—1989，Q/BQB 300—1994，Q/BQB 300—1999，Q/BQB 300—2003，Q/BQB 300—2009。

热连轧钢板及钢带的包装、标志 及检验文件的一般规定

1 范围

本标准规定了热连轧钢板及钢带的包装、标志、运输、贮存及检验文件的一般技术要求。

本标准适用于宝山钢铁股份有限公司生产的热连轧钢带以及由钢带横切成的钢板及纵切成的纵切钢带，以下简称钢板及钢带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 18253—2000 钢及钢产品 检验文件的类型

3 一般要求

3.1 钢板及钢带应包装整齐、捆扎结实，标志应粘贴牢固、字迹应清晰。包装应能保证产品在正常运输和贮存期间不致松散和损坏。

3.2 包装材料应符合有关法律法规的规定。

3.3 对于钢带包装，在进行拆除包装物作业时，需方应采取适当的保护措施，避免钢带带头弹出伤人。

3.4 相关包装元件的功能描述可参见附录 A（资料性附录）。在保证包装质量的前提下，供方可选择合适的包装元件替代本标准规定的包装元件。

4 包装和标志

4.1 钢带的包装和标志应符合表 1 的规定，钢板的包装和标志应符合表 2 的规定。

4.2 供方也可选择使用免扣打捆方式，此时取消锁扣。

4.3 如需方未选定包装方式，则由供方确定合适的包装方式。

4.4 根据需方要求，经供需双方协商同意并在合同中注明，钢板及钢带的包装和标志可采用不同于表 1～表 2 的规定。

4.5 成品标签内容包括供方名称、供方商标、收货单位、合同号、供货标准号、牌号、尺寸、炉号、钢卷号、捆包号、重量及数量等。

5 运输和贮存

5.1 运输过程中钢板及钢带应防水并避免碰撞。

5.2 钢板及钢带应贮放在干燥、通风的地方。

5.3 钢板及钢带应避免接触腐蚀性介质。

6 检验文件

6.1 每批交货的钢板及钢带必须开具检验文件，检验文件中按需要应注明：供方名称及商标、订货及收货单位、合同号、产品名称、标准号及牌号、尺寸规格、炉号、钢卷号或捆包号、交货重量、标准中规定的各项试验结果、日期、质量管理部门负责人签字等。

6.2 检验文件的类型应符合 GB/T 18253 中规定。当未指定类型时按 GB/T 18253 类型 5.1B。

表 1

表面 处理方式	包装 ^a		适用范围	卷重 t	标志
	图示	包装元件组合			
轧制表面	图 1	1. 裸露包装； 2. 捆扎方向：至少周向 3 道，或至少周向 3 道，径向 1 道； 3. 捆扎处径向加护角。	适用于普通包装的热轧钢带。	≤43.6	成品 标签 不少于 2 个
	图 2	1. 裸露包装； 2. 捆扎道次：至少周 4 径 1； 3. 捆扎处径向加护角； 4. 在钢卷尾部安装夹具。	适用于特殊包装的热轧钢带，经供需双方协商同意时采用。	≤43.6	
	图 3	1. 每个小卷周向捆扎不小于 1 道，径向打捆不小于 2 道； 2. 组合打捆径向不少于 3 道并加护角。	适用于热轧纵切钢带，纵切成 ≥3 卷的组合包装。	≤43.6	
	图 4	1. 每个小卷周向捆扎不小于 3 道； 2. 每个小卷单独包装。	适用于热轧纵切钢带，纵切成 2 卷的单独包装。	≤43.6	
酸洗表面	图 5	1. 用防锈纸包裹； 2. 内、外圈用钢板封闭包裹； 3. 端部加钢板护盖、内外护角钢圈； 4. 捆扎道次：周向、径向各不少于 3 道； 5. 端部不涂封边油脂。	适用于热轧酸洗钢带。	≤15.0	成品 标签 不少于 2 个
^a 为保证包装质量，供方可根据需要增加其它包装材料，例如在周向捆带的锁扣处增加“垫片”，在周向捆带与径向捆带交界处增加“十字锁扣”或采用“O”型夹具替代捆带等。					

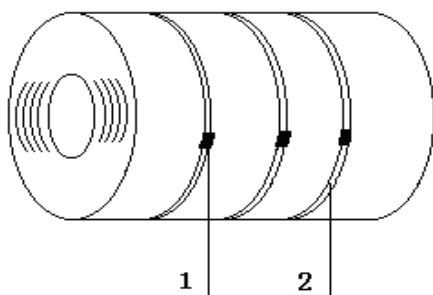
表 2

表面 处理方式	包装		适用范围	捆重 t	标志
	图示	包装元件组合			
轧制表面	图 6	1. 裸露包装； 2. 横向捆扎不少于 4 道； 3. 捆扎处加护角。	适用于普通包装要求的钢板。 ^a	≤10.0	1. 每捆最上面 1 张钢板上粘贴一个成品标签； 2. 每捆钢板的侧面悬挂一个成品标签；
	图 7	1. 用防锈纸包裹； 2. 用上盖板和侧护板包裹； 3. 捆扎道次：纵向不小于 2 道，横向不小于 3 道； 4. 用垫木或托架。	适用于特殊包装（盒式包装）要求的钢板。	≤10.0	3. 对于船板产品，每张船板钢印或油印（对公称厚度 5mm 以上应钢印）有供方商标、船级社标志、牌号、标准号、尺寸、炉号、钢卷号等标志。

表 2 (续)

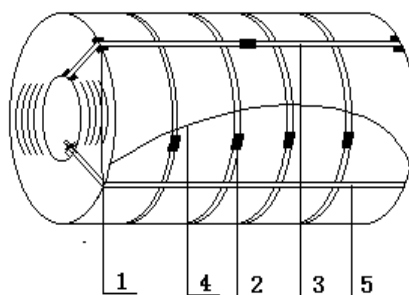
表面 处理方式	包装		适用范围	捆重 t	标志
	图示	包装元件组合			
酸洗表面	图 8	1. 用防锈纸包裹; 2. 用塑料薄膜覆盖; 3. 用上盖板、下盖板和侧护板包裹; 4. 捆扎道次: 纵向不小于 3 道, 横向不小于 3 道; 5. 用垫木或托架。	适用于特殊 包装(盒式包 装)要求的钢 板。	≤10.0	成品标签 不少于 2 个
	图 9	1. 用防锈纸包裹; 2. 用塑料薄膜覆盖; 3. 用包装盒帽(下盖板、铁盒盖包裹, 或浅盒加 侧护板包裹); 4. 捆扎道次: 纵向不小于 3 道, 横向不小于 3 道; 5. 用垫木或托架。	适用于特殊 包装(盒式包 装)要求的钢 板。	≤10.0	

^a 根据用户要求, 经供需双方协商, 可进行单张包装, 此时横向捆扎 1 道以便于悬挂成品标志, 捆扎处加护角。



1—锁扣 2—捆带

图 1



1—护角 2—锁扣 3—捆带 4—带尾 5—夹具

图 2

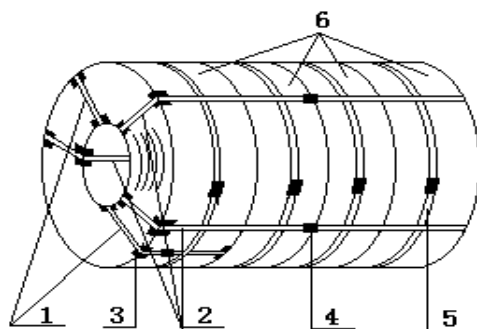
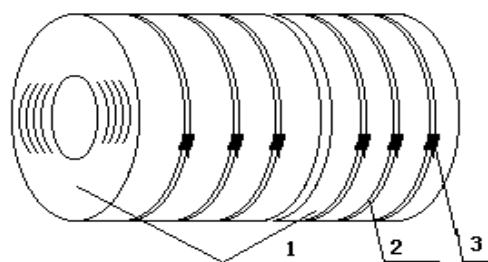
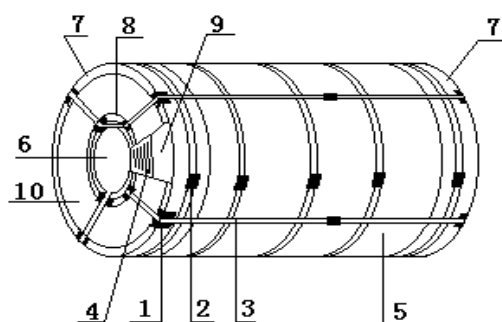
1—小卷径向捆带 2—组合打捆径向捆带 3—护角
4—锁扣 5—小卷周向捆带 6—小卷

图 3



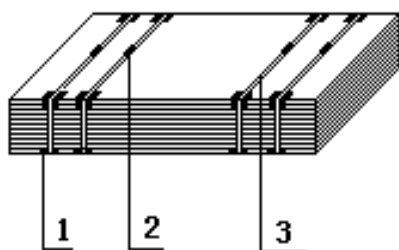
1—小卷 2—捆带 3—锁扣

图 4



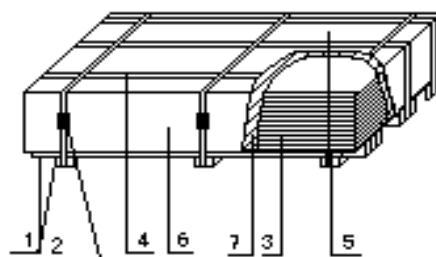
1—护角 2—锁扣 3—捆带 4—钢带 5—外周护板
6—内周护板 7—外护角钢圈 8—内护角钢圈 9—防锈纸 10—端部圆护板

图 5



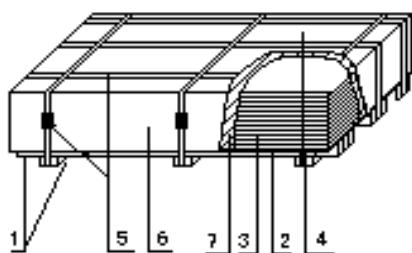
1—护角 2—锁扣 3—捆带

图 6



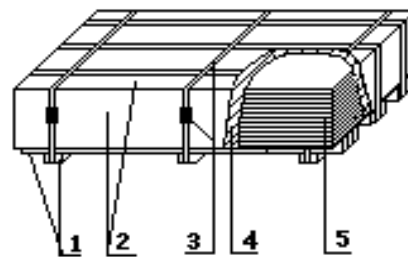
1—垫木或托架 2—锁扣 3—钢板
4—捆带 5—上盖板 6—侧护板 7—防锈纸

图 7



1—垫木或托架 2—下盖板 3—钢板
4—上盖板 5—捆带、锁扣 6—侧护板
7—防锈纸、塑料薄膜

图 8



1—垫木或托架 2—盒帽
3—捆带、锁扣 4—防锈纸、塑料薄膜
5—钢板

图 9

附 录 A
(资料性附录)
包装元件的功能

A.1 各产品包装所用的包装元件的功能可参考表 A.1 的描述。在保证包装质量的前提下，表中所列包装元件的材料可用其它新型材料替代。

表 A.1

类别	包装元件的功能
钢带	1、捆带：固定钢卷，避免在运输过程中出现松散。 2、锁扣：固定捆带。 3、护角：避免钢卷边部受外力损伤。 4、防锈纸：防止钢卷生锈。 5、内周护板：避免钢卷卷芯受外力损伤，防止防锈纸、塑料套、护角受外力破损，减少雨水对钢卷的侵袭。 6、外周包板：避免钢卷外周受外力损伤，防止防锈纸、塑料套、护角受外力破损，减少雨水对钢卷的侵袭。 7、圆护板：避免钢卷端面受外力损伤，防止防锈纸、塑料套、护角受外力破损，减少雨水对钢卷的侵袭。 8、内护角钢圈：避免钢卷内圈边部受外力损伤，固定内周护板和铁圆护板，减少雨水对钢卷的侵袭。 9、外护角钢圈：避免钢卷外圈边部受外力损伤，固定外周包板和铁圆护板，减少雨水对钢卷的侵袭。 10、锁扣垫片：避免锁扣对钢卷形成损伤。 11、十字锁扣：避免两根交叉的捆带发生偏移。 12、“0”型夹具：固定高强度钢卷，避免在运输过程中出现松散。 13、其它。
钢板	1、捆带：固定钢板，避免在运输过程中出现松散。 2、锁扣：固定捆带。 3、托架：便于钢板的叠放和吊运。 4、下盖板：增加钢板的受力面积，使钢板受力均匀。 5、上盖板：避免钢板顶面受外力损伤，防止防锈纸、塑料薄膜等受外力破损，减少雨水对钢板的侵袭。 6、防锈纸：防止钢板生锈。 7、胶带：固定防锈纸、塑料薄膜、护角等包装材料。 8、塑料薄膜：缓解防锈纸缓蚀剂的挥发速度，减少雨水对钢板顶部的侵袭。 9、护角：避免钢板边部受外力损伤。 10、侧护板：避免钢板侧面受外力损伤，防止防锈纸、护角受外力破损，减少雨水对钢板的侵袭。 11、盒帽：避免钢板侧面和顶面受外力损伤，防止防锈纸、塑料薄膜、护角受外力破损，减少雨水对钢板的侵袭，提升钢板包装的外观形象。 12、其它。